

FÁBRICA DE AVIONES (Pautas)

OBJETIVOS DE LA PRÁCTICA

- Visualizar la dinámica ocurrida en una planta de armado
- Entender las distintas herramientas explicadas en Clase (Flujograma, AMFE, Lean Manufacturing, etc.)

MATERIALES NECESARIOS

Hojas de tamaño uniforme (A4)
Perforadora
Abrochadora + broches
Cinta de empapelar
Clips para unir un lote de aviones

PRACTICA

- Diseño y desarrollo del proceso
- Separar por grupos cada una de las estaciones.
- Generar el flujograma de fabricación.
- Determinar AMFE del proceso
- Generar las instrucciones del operador- Planes de Control
- Generar las ayudas visuales para auxiliar en las tareas a los operadores.

DESCRIPCION DE LA FABRICA

Posiciones a ocupar:

Logística: Inspección de recepción- Almacén de MP

- 1) Doblado de fuselaje 1 y escritura de leyendas (Lote y Marca avión)
- 2) Doblado de fuselaje 2
- 3) Doblado de Alas
- 4) Abrochado en fuselaje
- 5) Agujereado – Control final – Entrega cliente

Cliente: Recibe lotes y verifica calidad con lo solicitado/requerido

Calidad – Ing. de Manufactura

Charts utilizados para control por cada simulación:

- Control de inventario en proceso por puesto
- Tiempo que tarda en cumplir con 12 aviones al cliente
- Promedio de throughput
- Lead time de throughput

DINAMICA DE PRUEBA:

Simulaciones objetivo_(12 aviones a entregar)

- Lote de 6 aviones de acuerdo a descripción de la fábrica
- Lote de 3 aviones de acuerdo a descripción de la fábrica
- Lote de 3 aviones con Ing. mejorada
- Lote de 1 avión (Just in time)